



挪亚检测认证集团有限公司
Noa Testing & Certification Group Ltd.

光伏汇流设备 产品认证实施规则 (专用要求)

Number: NOAQC/OD-11.PV14.006

Controlled: Yes No

Issue Number: 1

Revise No.: 2

Draw up: Technical Committee

Reviewed by: Emily Deng

Approval: Cindy Yang

Implementation Date: Dec. 20th, 2018

Initial Publication Date: Jun 12,2015

Issue Date:Dec. 20th, 2018

光伏汇流设备 产品认证实施规则

1 适用范围

本实施规则适用于光伏发电系统用汇流设备认证。

本实施规则必须与《产品认证实施规则（通用要求）》一起使用。

2 认证模式

2.1 型式试验+初始工厂检查+获证后监督 A；

获证后的监督 A：工厂监督检查+产品一致性检查。

3 产品认证单元划分

3.1 原则按产品型号申请认证。

3.2 同一生产者（制造商）、同一型号、不同生产企业的产品应分为不同的申请单元，型式试验仅在一个生产企业的样品上进行，必要时，其他生产企业应提供样品和相关资料供认证机构进行一致性核查。

3.3 按照不同的产品类型、拓扑结构、电气和机械结构、控制板和控制软件、关键元器件和零部件和质量等级申请要求划分申请单元。同一申请单元，应明确申请的质量等级和同一单元内产品的具体型号。

4 申请认证提交资料

序号	应提交资料	备注
1	NOA 产品认证申请书	
2	企业营业执照副本，组织机构代码证	
3	生产许可证，CCC 证书	如涉及
4	产品执行的质量标准，产品质量检验报告	
5	申请人与制造商及生产商相互关系	如涉及
6	产品图纸，照片，说明书	图纸包含总装图，电器原理图，线路图等
7	产品描述、型号解释和每个型号之间的差异说明	
8	企业组织构架图，工艺流程图，厂区平面图	
9	申请认证产品原材料清单	
10	ISO 9001 认证证书	如有

5 型式试验

型式试验的一般规则详见《产品认证实施规则（通用要求）》6.2。

5.1 送样原则

5.1.1 申请单元中只有一个型号的，送该型号的产品。

5.1.2 当申请认证单元中有多个型号的产品时，应选择具有代表性的型号，并且选送样品应覆盖该单元中所有产品的安全要求。

5.1.3 必要时，根据需要，申请单元覆盖的其他产品需送样做补充差异试验。

5.2 样品数量

型式试验的样品由申请人负责按认证机构要求选送，并对选送样品负责。每个申请认证单元主检型号 1 个，覆盖型号根据具体情况若干个。

5.3 样品处理

型式试验后，有关试验记录和相关资料由检测机构保存，样品由检测机构负责处理。

6 型式试验

6.1 依据标准

6.1.1 CNCA/CTS 0001-2011A 《光伏汇流设备技术规范》

6.2 试验项目及要求

依据 6.1 的标准设计的要求进行试验检测，如申请人具有设备空壳体相关报告，项目可缩减为如下：结构、过流保护、隔离装置、元器件、监控及通讯、电击的防护、介电性能、环境要求。

6.3 试验方法

依据 6.1 的标准规定的试验方法。

6.4 型式试验时限

型式试验时间为 30 个工作日（因检测项目不合格，企业进行整改和重新检验的时间不计算在内），从收到检测费用和样品验收合格起计算。

6.5 判定

6.5.1 型式试验应符合 6.1 相关标准要求；

6.5.2 产品如果有部分项目不能满足标准要求，可以整改 1 次，如果整改不合格，试验结果判定为不合格，认证终止。

6.6 型式试验报告

由 NOA 指定的实验室对样品进行检测试验，并出具测试报告。

7 关键元器件、重要材料清单

为确保获证产品的一致性，关键原材料的技术参数、型号规格、制造商/生产厂发生变更时，持证人应及时提出变更申请，并送样进行试验，经批准后方可在获证产品中使用。

关键原材料/零部件/元器件					
序号	名称	材料名称	规格/牌号	技术参数	制造商/生产厂（认证和备注）
1	直流断路器				
2	熔断器座				
3	直流避雷器				
4	熔断器				
5	电流传感器				
6	绝缘件				
7	印刷版材料				
8	继电器				
9	导线				
10	汇流母排				
11	连接器				
12	外壳				
13	接线端子				
14	监控模块				
15	外部防水端子				
16	开关电源				

注：关键零部件/元器件/原材料可由 NOA、检测机构依据检测标准、实施规则以及样品的实际情况确认。应列出每种关键零部件/元器件/原材料的所有制造商、生产厂。

8 初始工厂检查

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

确认检验和例行检验见附件 1。

初始工厂检查时间为 2 人日。

9 认证结果评价与批准

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

10 获证后监督

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

工厂监督检查时间为 1 人日。

11 认证证书

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

12 认证标志使用

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

13 收费

按照 NOA 相关价格标准执行。

附件 1

产品名称：光伏汇流设备						
成品例行检验和定期确认检验控制要求						
产品名称	认证依据标准	试验项目	确认检测	例行检测	运行检查	检测仪器要求及运行检查方法
光伏汇流设备	CNCA/CTS0001-2011A	结构	一次/1 年	√		目测
		电气间隙和爬电距离	一次/1 年	√	√	游标卡尺
		工频耐受电压	一次/1 年	√	√	工频耐压测试仪
		绝缘电阻	一次/1 年	√	√	绝缘电阻测试仪
		通讯显示	一次/1 年	√		目测

NOA 挪亚检测认证集团有限公司版权所有，违者必究