



上海挪亚检测认证有限公司
Shanghai Noa Test & Certification Co., Ltd.

离网型风力发电机组 产品认证实施规则 (专用要求)

Number: NOAQC/OD-13-6

Controlled: Yes No

Issue Number: 1

Revise No.: 1

Draw up: Technical Committee

Reviewed by: Eric Yang

Approval: Jack Song

Implementation Date: Jun 12,2015

Initial Publication Date: May 22,2014

Issue Date: Jun 12,2015

离网型风力发电机组 产品认证实施规则

1 适用范围

本实施规则适用于风轮扫掠面积小于 40m² 离网型水平轴风力发电机组（以下简称机组）的认证。

本实施规则必须与《产品认证实施规则（通用要求）》一起使用。

2 认证模式

2.1 型式试验+初始工厂检查+获证后监督 A；

2.2 获证后监督的模式；

2.3 工厂监督检查+产品一致性检查。

3 产品认证单元划分

3.1 制造商、生产厂或生产厂地不同的产品作为不同的申请单元。

3.2 按产品额定输出功率 P 的范围划分认证单元，具体划分如下：P≤1.0kVA、1.0kVA<P≤7.5kVA、7.5kVA<P≤20kVA，同一申请单元的全部型号只允许在一个额定输出功率范围里，不可以覆盖到其他范围。

3.3 同一申请单元的产品具有相同的电气结构、相同的设计、相同的工艺流程和相近的关键零部件。

注：1、电气结构的含义是：产品结构设计与电气安全（例如：电气间隙、爬电距离、绝缘等级、抗电强度等）有关的结构。

2、相近的含义是：电气间隙、爬电距离、绝缘等级、抗电强度等与电气安全有关的参数完全相同。

4 申请认证提交资料

序号	应提交资料	备注
1	NOA 产品认证申请书	
2	企业营业执照副本，组织机构代码证	
3	生产许可证，CCC 证书	如涉及
4	产品执行的质量标准，产品质量检验报告	
5	申请人与制造商及生产商相互关系	如涉及
6	产品图纸，照片，说明书	图纸包含总装图，电器原理图，线路图等

7	产品描述、型号解释和每个型号之间的差异说明	
8	企业组织构架图，工艺流程图，厂区平面图	
9	申请认证产品原材料清单	
10	ISO 9001 认证证书	如有

5 型式试验

型式试验的一般规则详见《产品认证实施规则（通用要求）》6.2。

5.1 抽样原则

5.1.1 申请单元中只有一个型号的，抽取该型号的样品。

5.1.2 当申请认证单元中有多个型号的产品时，应抽取具有代表性的型号，并且抽取的样品应覆盖该单元中所有产品的安全要求。

5.1.3 必要时，根据需要，申请单元覆盖的其他产品需抽样做补充差异试验。

5.2 样品数量

型式试验的样品由 NOA 产品认证检查员对供试验用的典型产品和/或试样进行取样并封存后，方可由申请方送交 NOA 指定或签约的检测机构，并对选送样品负责。每个申请认证单元抽取主检型号 2 台，覆盖型号根据检测机构核对差异后的要求抽样。

5.3 样品处理

型式试验后，有关试验记录和相关资料由检测机构保存，样品由检测机构负责处理。

6 型式试验

6.1 依据标准

6.1.1 GB/T 19068.1-2003 《离网型风力发电机组 第 1 部分：技术条件》

6.1.2 GB/T 19068.2-2003 《离网型风力发电机组 第 2 部分：试验方法》

6.2 试验项目及要求

依据 6.1 的标准涉及的要求进行试验检测。

6.1 试验方法

依据 6.1 的标准规定的试验方法。

6.2 型式试验时限

型式试验时间为 25 个工作日（因检测项目不合格，企业进行整改和重新检验的时间不计算在内），从收到检测费用和样品验收合格起计算。

6.3 判定

6.4.1 型式试验应符合 6.1 相关标准要求；

6.4.2 产品如果有部分项目不能满足标准要求，可以整改 1 次，如果整改不合格，试验结果判定为不合格，认证终止。

6.4 型式试验报告

由 NOA 指定的实验室对样品进行检测试验，并出具测试报告。

7 关键元器件、重要材料清单

关键元器件/零部件技术参数/规格型号/制造商（/生产厂）发生变更时，持证人应及时提出变更申请，并送样进行检验（或提供书面资料确认），必要时进行工厂检查确认。经 NOA 批准后方可在获证产品中使用。

关键元器件					
序号	名称	型号	规格/材料	制造商/生产厂	认证标准
1	叶轮				
2	传动装置（低速轴、高速轴、齿轮箱、联轴器、制动器）				
3	刹车系统				
4	偏航系统				
5	控制系统				
6	发电机				
注：关键零部件可由 NOA、检测机构依据检测标准、规则以及产品的实际情况确认。应列出每种关键零部件的所有制造商、生产厂。产品中若有表中所列项目则必须列出，否则可不列。					

8 初始工厂检查

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

确认检验和例行检验见附件 1；

初始工厂检查时间为 2 人日。

9 认证结果评价与批准

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

10 获证后监督

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

工厂监督检查时间为 1 人日。

11 认证证书

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

12 认证标志使用

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

13 收费

按照 NOA 相关价格标准执行。

附件 1:

产品名称：离网型风力发电机组						
成品例行检验和定期确认检验控制要求						
产品名称	认证依据标准	试验项目	确认检测	例行检测	运行检查	检测仪器要求及运行检查方法
离网型风力发电机组	GB/T19068.1 GB/T19068.2	风轮静平衡	1次/1.5年	√	√	风速仪、风向仪
		风轮的叶尖轴向特性	1次/1.5年	√	√	风速仪、风向仪、角度传感器、速度传感器
		发电机的特性（功率特性、效率特性和启动阻力矩）	1次/1.5年	√	√	功率计
		风轮单位扫掠面积材料占用量	1次/1.5年	√	√	风速仪、风向仪、角度传感器、速度传感器
		成套性	1次/1.5年	√		目视
		涂漆	1次/1.5年	√	√	目视
		标志	1次/1.5年	√		目视
		包装	1次/1.5年	√		目视
		切入风速	1次/1.5年			风速仪
		机组的额定输出功率	1次/1.5年			功率计
		风能利用系数	1次/1.5年			功率计
		机组效率	1次/1.5年			功率计
		振动	1次/1.5年			振动试验台
		噪声	1次/1.5年			声级计

注 1：确认试验应按标准规定的条件、应力和方法进行；确认检验时，若工厂不具备测试设备，可委托试验室试验。

注 2：例行试验允许用经验证后确定的等效、快速的方法进行；

注 3：用于测试的仪器定期进行校准，校准结果应能追溯至国家基准，应保留测试仪器的校准证书，测试仪器的校准状态应能识别。应制定文件对测试仪器进行功能检查，以保证测试结果的有效性。