



挪亚检测认证集团有限公司

Noa Testing & Certification Group Ltd.

# 离网型风力发电机组偏航系 统产品认证实施规则

(专用要求)

Number: NOAQC/OD-13-7

Controlled: Yes  No

Issue Number: 1

Revise No.: 2

Draw up: Technical Committee

Reviewed by: Technical Committee

Approval: General Manager

Implementation Date: Jan. 2,2019

---

Initial Publication Date: May 22,2014

Issue Date: Jan. 2,2019

# 离网型风力发电机组偏航系统 产品认证实施规则

## 1 适用范围

本实施规则适用于风轮扫掠面积小于 40m<sup>2</sup> 的水平轴风力发电机组偏航系统的认证。

本实施规则必须与《产品认证实施规则（通用要求）》一起使用。

## 2 认证模式

2.1 型式试验+初始工厂检查+获证后监督 A；

2.2 获证后监督的模式；

2.3 工厂监督检查+产品一致性检查。

## 3 产品认证单元划分

3.1 制造商、生产厂或生产厂地不同的产品作为不同的申请单元。

3.2 同一申请单元的产品具有相同的电气结构、相同的设计、相同的工艺流程和相近的关键零部件。

注：1、电气结构的含义是：产品结构设计与电气安全（例如：电气间隙、爬电距离、绝缘等级、抗电强度等）有关的结构。

2、相近的含义是：电气间隙、爬电距离、绝缘等级、抗电强度等与电气安全有关的参数完全相同。

## 4 申请认证提交资料

序号	应提交资料	备注
1	NOA 产品认证申请书	
2	企业营业执照副本，组织机构代码证	
3	生产许可证，CCC 证书	如涉及
4	产品执行的质量标准，产品质量检验报告	
5	申请人与制造商及生产商相互关系	如涉及
6	产品图纸，照片，说明书	图纸包含总装图，电器原理图，线路图等
7	产品描述、型号解释和每个型号之间的差异说明	
8	企业组织构架图，工艺流程图，厂区平面图	
9	申请认证产品原材料清单	

10	ISO 9001 认证证书	如有
----	---------------	----

## 5 型式试验

型式试验的一般规则详见《产品认证实施规则（通用要求）》6.2。

### 5.1 抽样原则

5.1.1 申请单元中只有一个型号的，抽取该型号的产品。

5.1.2 当申请认证单元中有多个型号的产品时，应抽取具有代表性的型号，并且抽取的样品应覆盖该单元中所有产品的安全要求。

5.1.3 必要时，根据需要，申请单元覆盖的其他产品需抽样做补充差异试验。

### 5.2 样品数量

型式试验的样品由 NOA 产品认证检查员对供试验用的典型产品和/或试样进行取样并封存后，方可由申请方送交 NOA 指定或签约的检测机构，并对选送样品负责。每个申请认证单元抽取主检型号 2 台，覆盖型号根据检测机构核对差异后的要求抽样。

### 5.3 样品处理

型式试验后，有关试验记录和相关资料由检测机构保存，样品由检测机构负责处理。

## 6 型式试验

### 6.1 依据标准

6.1.1 JB/T 10402.1-2004 《离网型风力发电机组 偏航系统 第 1 部分：技术条件》

6.1.1 JB/T 10402.2-2004 《离网型风力发电机组 偏航系统 第 2 部分：试验方法》

### 6.2 试验项目及要求

依据 6.1 的标准涉及的要求进行试验检测。

### 6.2 试验方法

依据 6.1 的标准规定的试验方法。

### 6.3 型式试验时限

型式试验时间为 25 个工作日（因检测项目不合格，企业进行整改和重新检验的时间不计算在内），从收到检测费用和样品验收合格起计算。

### 6.4 判定

6.5.1 型式试验应符合 6.1 相关标准要求；

6.5.2 产品如果有部分项目不能满足标准要求，可以整改 1 次，如果整改不合格，试验结果判定为不合格，认证终止。

### 6.5 型式试验报告

由 NOA 指定的实验室对样品进行检测试验，并出具测试报告。

7 关键元器件、重要材料清单

关键元器件/零部件技术参数/规格型号/制造商（/生产厂）发生变更时，持证人应及时提出变更申请，并送样进行检验（或提供书面资料确认），必要时进行工厂检查确认。经 NOA 批准后方可在获证产品中使用。

关键元器件					
序号	名称	型号	规格/材料	制造商/生产厂	认证情况
1	偏航大齿圈				
2	侧面轴承				
3	滑垫保持装置				
4	滑动衬垫				
5	偏航驱动装置				
6	调整螺栓				
7	偏航限位开关				
8	接近开关				
9	风速风向仪				

注：以上主要零部件仅为参考，根据偏航系统实际设计和应用可能有所不同。

8 初始工厂检查

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

确认检验和例行检验见附件 1。

初始工厂检查时间为 2 人日。

9 认证结果评价与批准

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

10 获证后监督

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

工厂监督检查时间为 1 人日。

11 认证证书

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

12 认证标志使用

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

13 收费

按照 NOA 相关价格标准执行

附件 1:

产品名称：离网型风力发电机组偏航系统

成品例行检验和定期确认检验控制要求						
产品名称	认证依据标准	试验项目	确认检测	例行检测	运行检查	检测仪器要求及运行检查方法
离网型风力发电机组偏航系统	JB/T10402.1 JB/T10402.2	调向灵敏性	1次/年	√		风向仪、风速计、转速表、电压表、电流表、模拟负载、角度传感器
		调向稳定性	1次/年	√	√	
		调节特性	1次/年	√	√	
		设计资料正确性	1次/年			评估
		防护性能	1次/年	√	√	风向仪、风速计、转速表、电压表、电流表、模拟负载、角度传感器
		抗变形能力	1次/年	√	√	
		偏航系统稳定性	1次/年	√		

注 1：确认试验应按标准规定的条件、应力和方法进行：确认检验时，若工厂不具备测试设备，可委托试验室试验。

注 2：例行试验允许用经验证后确定的等效、快速的方法进行；

注 3：用于测试的仪器定期进行校准，校准结果应能追溯至国家基准，应保留测试仪器的校准证书，测试仪器的校准状态应能识别。应制定文件对测试仪器进行能功能检查，以保证测试结果的有效性。