



上海挪亚检测认证集团有限公司
Shanghai Noa Test & Certification Group Co., Ltd.

地面用薄膜光伏组件 产品性能认证实施规则 (专用要求)

Number: NOAQC/OD-16

Controlled: Yes No

Issue Number: 1

Revise No.: 0

Draw up: Technical Committee

Reviewed by: Abby Zhang

Approval: Whisky Wei

Implementation Date: September 1, 2016

Initial Publication Date: September 1, 2016

Issue Date: September 1, 2016

地面用薄膜光伏组件 产品性能认证实施规则

1 适用范围

本实施规则适用于地面用薄膜太阳能光伏组件的性能认证，该组件是在一般室外气候条件下长期使用的太阳能光伏系统。环境条件参考 GB/T 4797.1。

本规则不适用于带聚光器的组件。

本实施规则必须与《产品认证实施规则（通用要求）》一起使用。

2 认证模式

产品检验+一致性声明；

3 产品认证单元划分

原则上按产品型号申请认证。同一制造商、同一型号但生产厂不同的产品应分为不同的申请单元，试验仅在一个工厂的样品上进行；同一工厂生产的产品，若光伏组件的材料相同、封装工艺相同可作为一个申请单元。

4 申请认证提交资料

| 序号 | 资料清单 | 要求 | 备注 |
|----|-----------------------|----------------------------------|----|
| 1 | NOA 产品认证申请书 | 一式一份，签订日期要求一定要在合同签订日期之前，企业盖公章和签字 | |
| 2 | 企业营业执照副本和企业机构代码证复印件 | 一式一份，企业盖公章 | |
| 3 | 生产许可证, CCC 证书的复印件，如涉及 | 一式一份，企业盖公章 | |
| 4 | 产品执行的质量标准，产品质量检验报告 | 一式一份 | |

5 试验

试验的一般规则详见《产品认证实施规则（通用要求）》6.2。

5.1 抽样原则

5.1.1 申请单元中只有一个型号的，抽取该型号的样品。

5.1.2 当申请认证单元中有多个型号的产品时，应抽取具有代表性的型号，并且抽取的样品应覆盖该单元中所有产品的安全要求。

5.1.3 必要时，根据需要，申请单元覆盖的其他产品需抽样做补充差异试验。

5.2 样品数量

试验的样品由申请人负责按认证机构要求选送，并对选送样品负责。申请认证单元抽取主检样品不少于 2 个。

5.3 样品处理

试验后，有关试验记录和相关资料由检测机构保存，样品由检测机构负责处理。

6 试验

6.1 依据标准

6.1.1 IEC61646:2008 《地面用薄膜光伏组件设计鉴定和定型》

6.1.2 IEC61215-1:2016 《光伏 (PV) 组件设计资格和类型评定--第 1 部分：测试要求》

6.2 试验项目及要求

产品检验项目：依据 IEC61646:2008-10.1、10.2、10.3、10.15 或 IEC61215-1:2016-MQT01, MQT19.1, MQT06.1, MQT03, MQT15 所涉及的要求进行试验检测。

6.3 试验方法

产品检验依据 IEC61646:2008-10.1、10.2、10.3、10.15 或 IEC61215-1:2016-MQT01, MQT19.1, MQT06.1, MQT03, MQT15 所规定的试验方法。

6.4 试验时限

产品检验时间为 15 个工作日（因检测项目不合格，企业进行整改和重新检验的时间不计算在内），从收到检测费用和样品验收合格起计算。

6.5 判定

6.5.1 试验应符合 6.1 相关标准要求；

6.5.2 产品如果有部分项目不能满足标准要求，可以整改 1 次，如果整改不合格，试验结果判定为不合格，认证终止。

6.6 试验报告

由 NOA 指定的实验室对样品进行检测试验，并出具测试报告。

7 关键元器件、重要材料清单

为确保获证产品的一致性，关键原材料的技术参数、型号规格、制造商/生产厂发生变更时，持证人应及时提出变更申请，并送样进行试验，经批准后方可在获证产品中

| 关键原材料/零部件/元器件 | | | | | |
|--|------------|------|-------|------|----------------|
| 序号 | 名称 | 材料名称 | 规格/牌号 | 技术参数 | 制造商/生产厂(认证和备注) |
| 1 | 基板材料 | | | | |
| 2 | 封装薄膜材料 | | | | |
| 3 | 单体电池片 | | | | |
| 4 | 相关线材 | | | | |
| 5 | 边框 | | | | |
| 6 | 接线盒 | | | | |
| 7 | 连接器 | | | | |
| 8 | 边缘密封材料 | | | | |
| 9 | 焊带 | | | | |
| 10 | 旁路二极管 | | | | |
| 11 | 起保护作用的背板材料 | | | | |
| 注：关键零部件/元器件/原材料可由 NOA、检测机构依据检测标准、实施规则以及样品的实际情况确认。应列出每种关键零部件/元器件/原材料的所有制造商、生产厂。 | | | | | |

8 认证结果评价与批准

标称功率与实测功率值进行比对，误差±3%以内为合格。

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

9 认证证书

客户完成产品检验，可出具产品性能证书。

证书有效期 1 年。

认证实施规则请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

10 认证标志使用

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

11 收费

按照 NOA 相关价格标准执行。